

Technisches Datenblatt

Hochleistungspolymer (PEEK)

Evonik VestaKEEP



Hersteller

Evonik Resource Efficiency GmbH
Paul-Baumann-Str. 1
45764 Marl
Deutschland

Evonik Resource Efficiency GmbH

Ist zertifiziert nach:

- ISO 13485
- ISO 9001

■ Bezeichnung

Hochleistungspolymer (PEEK)

■ Beschreibung

Bei **Evonik VestaKEEP PEEK** handelt es sich um Fräs-Rohlinge für die CAD/CAM Technik. Die Farbe ist angelehnt an A2. Dieser Verbundwerkstoff besteht aus Polyetheretherketon (PEEK). Er bietet eine herausragende Biokompatibilität und weist eine knochenähnliche Flexibilität auf, wodurch sich der Einsatz für implantatgetragene Prothetik besonders gut eignet (Off-Peak-Effekt)

Die wichtigsten Vorteile von PEEK sind:

- hohe Abrasionsstabilität
- weiße Gerüstfarbe
- geringe Plaqueaffinität

■ Indikation (permanenter Zahnersatz)

- Vollanatomische Kronen und Brücken, sowie Kronenkappen und Verblendbrückengerüste für Kompositverblendungen (max. 2 Zwischenglieder und min. 13 mm² Verbinderquerschnitt)
- Teleskopierende Primärkronen

■ Kontraindikation

Bei bekannten Allergien auf Inhaltsstoffe, bzw. bei allergischen Reaktionen ist auf eine Versorgung mit PEEK zu verzichten

■ Varianten

Die Fräs-Rohlinge für die CAD/CAM-Technik sind an der Farbe A2 angelehnt und in den Höhen 18, 20 und 24 mm erhältlich.

Technisches Datenblatt

Hochleistungspolymer (PEEK)

Evonik VestaKEEP



Hersteller

Evonik Resource Efficiency GmbH
Paul-Baumann-Str. 1
45764 Marl
Deutschland

Evonik Resource Efficiency GmbH

Ist zertifiziert nach:

- **ISO 13485**
- **ISO 9001**

■ Gerüstgestaltung

Seitenzahnbereich: 2 Brückenglieder und max. 1 Anhänger.

Folgende Werte dürfen nicht unterschritten werden:

- Mindestwandstärke (unverblendet) cervical: 0,7 mm
- Mindestwandstärke (unverblendet) okklusal: 0,7 mm
- Verbinderquerschnitte im Frontzahnbereich: > 12 mm²
- Verbinderquerschnitte im Seitenzahnbereich: > 16 mm²

■ Verblendung

PEEK eignet sich hervorragend für eine zahnfarbene Verblendung.

■ Befestigung

Für PEEK sollte eine adhäsive Befestigung vorgesehen werden. Es müssen die Herstellerangaben bezüglich Haftverbund und Anwendung eingehalten werden.

■ Zusammensetzung

Keine Angabe des Herstellers

■ Physikalische Eigenschaften (Richtwerte)

Dichte ρ	1,52 g/cm ³
Biegefestigkeit βB	178 [MPa] bzw. [N/mm ²]
Elastizitäts-Modul	4800 [MPa] bzw. [N/mm ²]
Wasseraufnahme / Sättigung – Testmethode ISO 62	0,4%