

Modellguss

Laser Melting (CoCr)

Parameter - Empfehlung (Exocad)

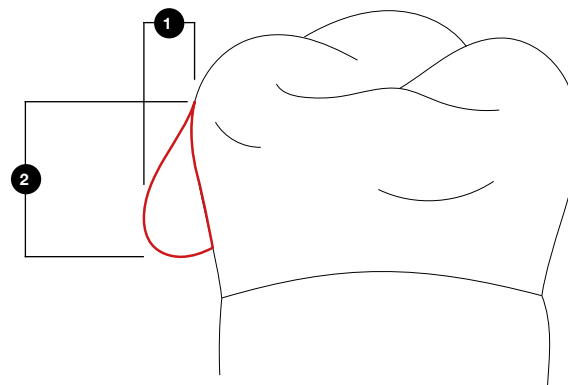
	Querschnittfläche	Breite	Dicke
Sublingualbügel	6,0 mm ²	4,0 mm	2,0 mm
Neystil	3,5 mm ²	3,0 mm	1,5 mm
Klammerschulter	1,6 mm ²	1,8 mm	1,2 mm
Klammerspitze	1,2 mm ²	1,2 mm	1,0 mm
Klammerdurchgang	2,5 mm ²	-	1,4 mm
Auflagen	-	-	0,6 mm
OK Lochplatte	-	8,0 mm	1,0 - 1,2 mm
Gaumenplatte	-	10,0 mm	0,8 mm

Die angegebenen Parameter dienen lediglich als Richtwerte. Bitte variieren Sie diese in Abhängigkeit zur Geometrie der Stümpfe und dem Scanner sowie dessen Anwendung.

Indikationen

folgende Angaben sind lediglich grobe Richtwerte

- Gestalten Sie den Modellguss unter Einhaltung zahntechnischer und anatomischer Gesichtspunkte
- Die allgemeine Mindeststärke beträgt 0,6 mm
- Vermeiden Sie das Anbringen von Passungsstegen-/verbindern



- ❶ Klammerprofilhöhe ca. 1,8 mm
- ❷ Klammerprofildicke ca. 0,9 mm